



PowerTel 501

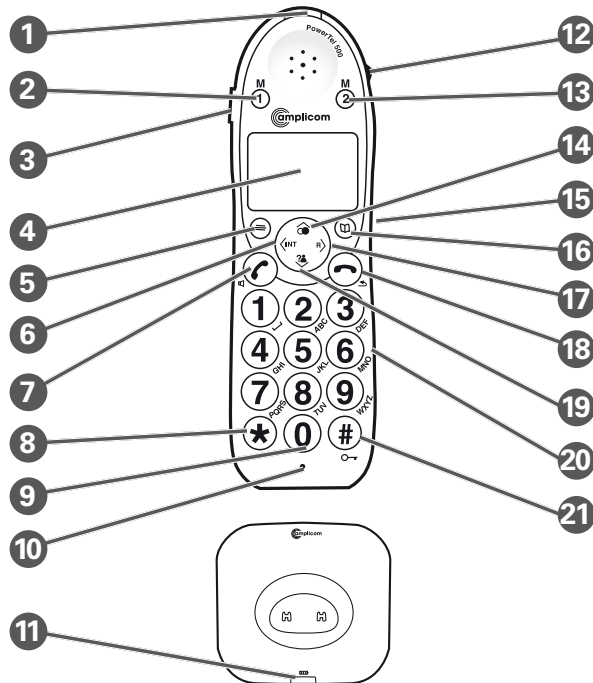
Bedienungs-
anleitung



Übersichtskarte

In dieser Übersichtskarte finden Sie alle Bedienelemente des PowerTel 501

Mobilteil und Ladeschale



- 1 Lampe für eingeh. Anruf
- 2 Speicher 1
- 3 35 dB Verstärker
- 4 Display
- 5 Menü/Stumm/Lösch
- 6 Intern-Taste
- 7 Ext. Anruf/Freisprechen
- 8 * / Rufton ein/aus
- 9 Pause (lang = 0 drücken)
- 10 Mikrofon
- 11 Lädt
- 12 Lautstärke +/-
- 13 Speicher 2
- 14 N. oben/Wahlwiederh.
- 15 Headset-Buchse (Headset nicht im Lieferumfang)
- 16 Telefonb./Speichern/OK
- 17 R-Taste
- 18 Anruf beenden
- 19 N. unten/Anrufliste/Klangregler
- 20 Tastatur
- 21 #/Tastatursperre

Service-Hotline Deutschland: 0180 5 001 388

Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz; maximal 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen

Inbetriebnahme	5
Verpackungsinhalt prüfen	6
Einrichten des Mobilteils und der Ladeschale in vier einfachen Schritten	7
Symbole im Display des Mobilteils..	14
Navigation im Menü	17
Allgemeine Informationen.....	19
Falls Probleme auftauchen	20
Sicherheitsinformationen.....	20
Entsorgung.....	23
Technische Daten.....	24
Wartung und Garantie.....	25
Konformitätserklärung	27

Inbetriebnahme

Service-Hotline Deutschland: Tel. 0180 5 001388

Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz; maximal 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen

Inbetriebnahme

Wichtig: Lesen Sie vor der Inbetriebnahme des Mobilteils und der Ladestation unbedingt die Sicherheitshinweise auf Seite 20.

Verpackungsinhalt prüfen

Zum Lieferumfang gehören:

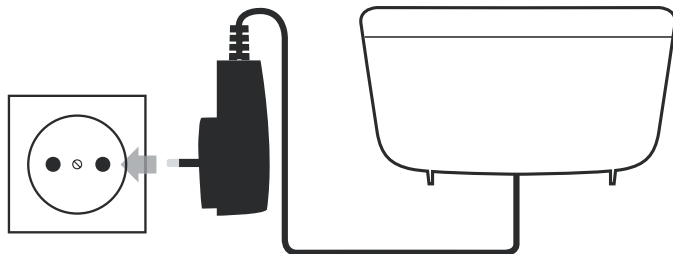
- 1 Schnurlostelefon (Mobilteil)
- 1 Batteriefachdeckel
- 1 Gürtelclip
- 1 Ladeschale
- 1 Netzadapterstecker (angeschlossen an Ladeschale)
- 2 wiederaufladbare Batterien AAA 1,2 V 800 mAh NiMH

Wichtig: Verwenden Sie nur die Netzadapterstecker und die Batterien, die zum Lieferumfang Ihres PowerTel 501 gehören. Andernfalls ist die einwandfreie Funktion Ihres Telefons nicht gewährleistet.

Einrichten des Mobilteils und der Ladeschale in vier einfachen Schritten

1 Ladeschale anschließen

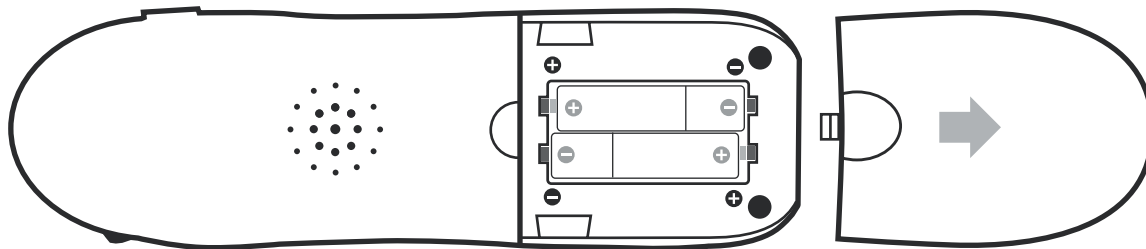
Stecken Sie den bereits mit der Ladeschale verbundenen Netzadapterstecker in die Netzsteckdose.



2 Batterien einsetzen

- i. Setzen Sie die beiden wiederaufladbaren Batterien in das Akkufach des Mobilteils ein. Achten Sie auf die richtige Polung ("+" und "-").

ii. Schließen Sie das Akkufach.



3 Mobilteil aufladen

Damit das Mobilteil vollständig geladen wird, muss es mindestens 15 Stunden in die Ladeschale gesetzt werden (Stromversorgung der Ladeschale prüfen!).

Wichtig: Verwenden Sie unbedingt nur die mitgelieferten, wiederaufladbaren Batterien des Typs AAA (NiMH, 800 mAh). Auch bei einem späteren Austausch darf nur dieser Batterietyp verwendet werden. Verwenden Sie auf keinen Fall Alkaline-Batterien.

4 Mobilteil anmelden

Sie müssen Ihr neues, zusätzliches Mobilteil bei Ihrer PowerTel-Basisstation anmelden, bevor Sie es benutzen können.

Zur Anmeldung eines PowerTel 500, 580 oder 580 Combo führen Sie die nachfolgenden Anweisungen aus. Anweisungen für die Anmeldung älterer PowerTel-Modelle finden Sie auf Seite 10.

Wichtig: Sie können das Mobilteil erst anmelden, wenn es voll aufgeladen ist.

Mobilteil bei einem PowerTel 500, 580 oder 580 Combo anmelden

An Ihrem neuen, zusätzlichen Mobilteil PowerTel 501:

Halten Sie die Taste  ca. 10 Sekunden gedrückt, bis im Display **Paging Taste drücken** angezeigt wird. Damit aktivieren Sie den Registrierungs-Modus.

Wenn Sie ein PowerTel 500 oder 580 haben, gehen Sie an der Basisstation folgendermaßen vor:

Halten Sie die Taste  (500) bzw.  (580) mindestens 10 Sekunden gedrückt, bis die Ladeanzeige an der Basisstation blinkt.

Hinweis: Wenn Sie die Registrierungstaste  oder  nicht finden können, siehe Seite 13.

Oder:

Wenn Sie ein PowerTel 580 Combo haben, gehen Sie an der Basisstation folgendermaßen vor:

Halten Sie die Taste  mindestens 10 Sekunden gedrückt, bis im Display **anmelden** erscheint.

Mobilteil bei einer älteren PowerTel-Basisstation anmelden

Wichtig: Sie können das Mobilteil erst anmelden, wenn es voll aufgeladen ist.

1. Öffnen Sie das Menü durch Drücken der Taste , gehen Sie dann durch dreimaliges Drücken von  auf **Mobilteil** und drücken Sie .
2. Gehen Sie durch einmaligen Drücken von  auf **anmelden** und drücken Sie .
3. **Basis 1** wird angezeigt. Drücken Sie . **PIN** wird angezeigt.

4. Geben Sie den PIN-Code über die Tastatur ein: **0000** (bei jeder Eingabe von '0' erscheint ein *****) und bestätigen Sie mit .

Im Display erscheint **Paging Taste drücken**.

5. Halten Sie die **Paging-Taste**  auf Ihrer PowerTel-Basisstation gedrückt, bis Sie am Mobilteil einen Piepton hören. Das kann 10-15 Sekunden dauern.

Hinweis: Die Paging-Taste wird für die Anmeldung benötigt und befindet sich auf der PowerTel-Basisstation, bei der Sie Ihr Mobilteil anmelden wollen. Diese Taste ist mit diesem Symbol  gekennzeichnet. In der Abbildung auf Seite 13 können Sie sehen, wo die Taste platziert sein kann.

6. Damit ist Ihr neues, zusätzliches Mobilteil erfolgreich an Ihrer Basisstation angemeldet. Im Display wird **POWERTEL** und die Nummer des bei der Basisstation angemeldeten Mobilteils angezeigt, z. B. **POWERTEL 2**.

Wenn Sie eine DECT/GAP-Basisstation haben, bei der es sich nicht um ein PowerTel-Produkt handelt:

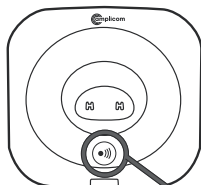
Führen Sie bitte die Anweisungen im Benutzerhandbuch des Herstellers der Basisstation aus.

Gürtelclip befestigen (optional)

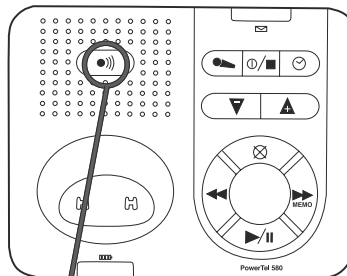
Im Lieferumfang enthalten ist ein Gürtelclip, den Sie bei Bedarf an der Rückseite des Mobilteils befestigen können. Drehen Sie das Mobilteil einfach um und schieben Sie den Gürtelclip vorsichtig in die beiden seitlichen Löcher.

Damit ist Ihr Mobilteil einsatzbereit!

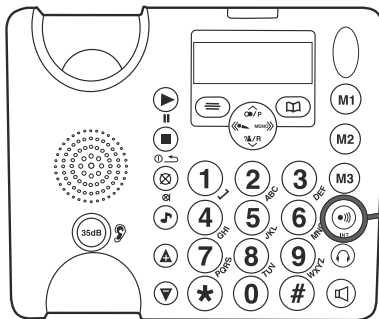
Registrierungstasten



PowerTel
500/502



PowerTel 580



PowerTel 580 Combo

Halten Sie die
Registrierungstaste
mindestens 10
Sekunden lang
gedrückt

Service-Hotline Deutschland: Tel. 0180 5 001388

Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz; maximal 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen

Symbole im Display des Mobilteils

Die im Display des Mobilteils angezeigten Symbole haben folgende Bedeutung:



Menü



Bestätigung / OK



Telefonbuch-Modus



Weitere Zeichen links aufrufen



Weitere Zeichen rechts aufrufen



Batteriezustand



Rufton aus



Tastatursperre aktiv



Freisprech-Modus



Anruf



Verstärkung der Hörerlautstärke ist aktiv (Symbol blinkt)



Mobilteil-Mikrofon stumm schalten



Sie haben neue Anrufe



Anrufbeantworter ein (nur verfügbar bei Anmeldung an einem PowerTel 580, 580 Combo oder 680)



Anrufbeantworter aus (nur verfügbar bei Anmeldung an einem PowerTel 580, 580 Combo oder 680)



Leuchtet, wenn sich das Mobilteil in Reichweite der Basisstation befindet

Blinkt, wenn sich das Mobilteil außerhalb der Reichweite der Basisstation befindet



Interner Anruf

Navigation im Menü

In diesem Kapitel ist beschrieben, wie Sie die Funktionen des Mobilteils über die Menüs aufrufen können.

Grundlegende Funktionen

Hauptmenü öffnen: Drücken Sie .

Untermenü ansteuern: Öffnen Sie das Hauptmenü und drücken Sie  bzw. .

Untermenü auswählen: Drücken Sie wiederholt  bzw. , bis die gesuchte Position unterlegt ist, und bestätigen Sie dann mit .

Funktion ansteuern: Öffnen Sie ein Untermenü und drücken Sie wiederholt  bzw. .

Funktion auswählen: Drücken Sie wiederholt  bzw. , bis die gewünschte Funktion unterlegt ist, und bestätigen Sie dann mit .

Ziffern oder Buchstaben eingeben: Über die Telefontastatur.

Eingaben oder Aktion bestätigen oder speichern: Drücken Sie .

Abbrechen und in den Standby-Modus zurückkehren: Drücken Sie .

Hinweis: Wenn 20 Sekunden lang keine Eingaben mehr erkannt werden, geht das Telefon automatisch in den Standby-Modus.

Allgemeine Informationen

Service-Hotline Deutschland: Tel. 0180 5 001388

Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz; maximal 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen

Falls Probleme auftauchen

Haben Sie Probleme mit Ihrem Gerät, kontrollieren Sie zuerst die folgenden Hinweise. Bei technischen Problemen können Sie sich an unsere Service-Hotline unter Tel. 0180 5 001388 (Kosten aus dem dt. Festnetz bei Drucklegung: 14 ct/Min., maximal 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen) wenden. Bei Garantieansprüchen wenden Sie sich an Ihren Fachhändler. Die Garantiezeit beträgt 2 Jahre.

Sicherheitsinformationen

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig.

Verwendungszweck des Telefons

Dieses Telefon ist für das Telefonieren in einem öffentlichen Fernsprechnetzt bestimmt. Jegliche andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäßer Gebrauch. Eigenmächtige Änderungen oder Umbauten sind nicht erlaubt. **Auf keinen Fall** sollten Sie das Gerät öffnen und selbst Reparaturen durchführen.

Aufstellungsort

Stellen Sie das Telefon folgendermaßen auf:

- Auf eine trockene, flache und feste Unterlage
- So, dass das Netzkabel nicht zur Stolperfalle wird
- Nicht durch Möbelstücke verdeckt
- Mindestens einen Meter von anderen elektrischen Geräten entfernt
- Gut geschützt vor Rauch, Staub, Vibration, Chemikalien, Feuchtigkeit, Hitze und direkter Sonneneinstrahlung

Stromversorgung

Wichtig: Benutzen Sie unbedingt nur den mit dem PowerTel 501 gelieferten Netzadapterstecker.

Ein Stromausfall kann sich sowohl auf Ihr Mobilteil als auch auf andere Geräte auswirken. Da bei einem Stromausfall von diesem Telefon aus nicht mehr angerufen werden kann, müssen für Notrufe spezielle Vorkehrungen getroffen werden.

Energiesparender Netzadapterstecker

Der zum Lieferumfang gehörige Netzadapterstecker erfüllt die Öko-Design-Anforderungen der EU für energiebetriebene Produkte (Direktive 2005/32/EG). Der Energieverbrauch ist deshalb sowohl im Betriebs- als auch im Bereitszustand deutlich geringer als bei den Adaptern älterer Modelle.



- Energiesparend
- Economisant l'énergie
- A risparmio di energia
- Energy efficient

Medizinische Geräte

Verwenden Sie Ihr Telefon nicht:

- In der Nähe von Notfall- oder intensivmedizinischen Geräten
- Während eines Gewitters

Wenn Sie einen Herzschrittmacher tragen, sollten Sie unbedingt Ihren Arzt fragen, bevor Sie dieses Produkt verwenden.

Wiederaufladbare Batterie (Akkus)

Werfen Sie diese Batterien auf keinen Fall ins Feuer oder in Wasser.

Kompatibilität mit Hörgeräten

Dieses Telefon ist mit den meisten gängigen Hörgeräten kompatibel. Aufgrund des breiten Spektrums angebotener Hörhilfen können wir allerdings nicht garantieren, dass dieses Telefon mit jedem Hörgerät in vollem Umfang nutzbar ist.

Wichtig: Wenn die "Verstärkung" eingeschaltet ist, kann der Lautstärkepegel dieses Telefons außerordentlich hoch sein. Deshalb ist Vorsicht geboten, wenn dieses Telefon auch von Personen mit normalem Gehör benutzt wird.

Entsorgung

Sie sind verpflichtet, bei der Entsorgung von Verbrauchsgütern die einschlägigen gesetzlichen Bestimmungen zu beachten.

Das Symbol  auf diesem Produkt bedeutet generell, dass elektrische und elektronische Geräte **getrennt** vom Hausmüll an einer geeigneten Sammelstelle des zuständigen Entsorgungsträgers abgegeben werden müssen. Batterien können beim batterievertreibenden Handel sowie bei den zuständigen Sammelstellen abgegeben werden.

Verpackungsmaterial muss entsprechend den örtlichen Vorschriften entsorgt werden.

Technische Daten

Standard	DECT ¹ GAP ²
Stromversorgung (Ladestation)	Eingang: 230 VAC 50 Hz 30 mA Ausgang: 7,5 VDC 100 mA
Reichweite	Im Freien: ca. 300 m Innen: ca. 50 m
Standby	Bis zu 100 Std.
Max. Gesprächsdauer	Bis zu 10 Std.
Wiederaufladbare Batterien	AAA 1,2 V 800 mAh NiMH
Wählmodus	Tonwahl (DTMF) Impulswahl
Optimale Umgebungstemperatur	0 °C bis 45 °C
Optimale relative Luftfeuchte	20 % bis 80 %
Flash-Zeit	100, 300 ms

¹ DECT: Digital Enhanced Cordless Telecommunication = Standard für schnurlose Telefone.

² GAP: Generic Access Profile = Standard für den Betrieb von Mobilteilen und Basisstation unterschiedlicher Hersteller.

Wartung und Garantie

Wartung

- Reinigen Sie die Oberfläche des Geräts immer mit einem weichen, flusenfreien Tuch.
- Verwenden Sie niemals Reinigungs- oder Lösungsmittel.

Garantie

AMPLICOM-Geräte werden nach neuesten Produktionsverfahren hergestellt und geprüft. Die Verwendung sorgfältig ausgewählter Materialien und hochentwickelter Technologien gewährleistet einen störungsfreien Betrieb und eine lange Lebensdauer. Die Garantiebedingungen gelten nicht, wenn die Ursache für eine Störung im Gerät beim Fernsprechnetzbetreiber oder in einer eventuell zwischengeschalteten Nebenstellenanlage liegt. Die Garantie gilt nicht für die in den Produkten verwendeten wiederaufladbaren Batterien, Akkus oder Akkupacks. Die Garantiezeit beträgt 24 Monate ab dem Datum des Kaufs.

Innerhalb der Garantiezeit werden alle Mängel, die auf Material- oder Herstellungsfehler zurückzuführen sind, kostenlos behoben. Der Garantieanspruch erlischt nach Eingriffen des Käufers oder durch Dritte. Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder Bedienung, falsche Platzierung oder Lagerung, unsachgemäße Anschlüsse oder Installation, höhere Gewalt oder sonstige äußere Einflüsse entstehen, fallen nicht unter die Garantieleistung.

Wir behalten uns das Recht vor, bei Reklamationen defekte Teile zu reparieren oder auszutauschen bzw. ein Ersatzgerät bereitzustellen. Ausgetauschte Teile oder Geräte gehen in unser Eigentum über.

Schadenersatzansprüche sind ausgeschlossen, es sei denn, dem Hersteller kann Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden.

Sollte Ihr Gerät während der Garantiezeit einen Defekt aufweisen, wenden Sie sich bitte unter Vorlage Ihres Kaufbelegs an das Geschäft, in dem Sie Ihr AMPLICOM-Gerät erworben haben. Alle Gewährleistungsansprüche nach diesen Bestimmungen sind ausschließlich gegenüber dem Fachhändler geltend zu machen.

Zwei Jahre nach dem Kauf der Produkte können keine Garantieansprüche mehr geltend gemacht werden.

Konformitätserklärung



Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinie:

1999/5 EU Richtlinie über Funkanlagen und Telekommunikations-einrichtungen und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität.

Die Konformität mit der vorgenannten Richtlinie wird durch das CE-Zeichen auf dem Gerät bestätigt.

Die komplette Konformitätserklärung können Sie kostenlos von unserer Website unter **www.amplicom.eu** herunterladen.



Vertrieb: Audioline GmbH, D-41460 Neuss

APRIL 10 – ISSUE 1.