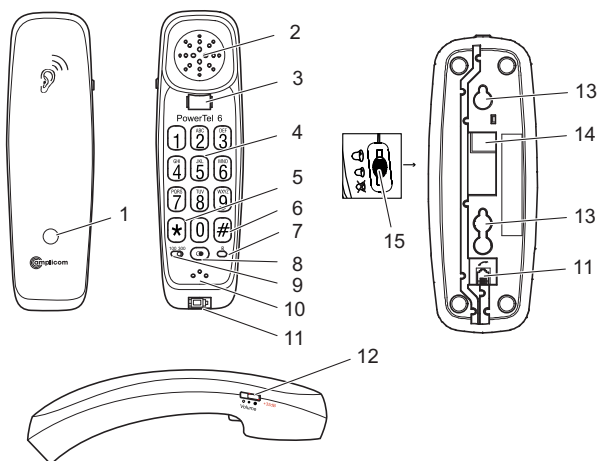




# PowerTel 6

**Bedienungsanleitung**  
**Operating Instructions**  
**Mode d'emploi**  
**Bedieningshandleiding**



- 1 LED „Telefon klingelt“ / Verstärkung +35 dB
- 2 Hörmuschel
- 3 Auflegekontakt
- 4 Ziffertasten
- 5 Stern-Taste
- 6 Raute-Taste
- 7 R-Taste (Flash)
- 8 Wahlwiederholung
- 9 Schieberegler Flashzeit (100 / 300 ms)
- 10 Mikrofon
- 11 Buchse für Spiralkabel
- 12 Schieberegler Hörerlautstärke
- 13 Wandmontagehalterung
- 14 Telefonanschlussbuchse
- 15 Schieberegler Klingellautstärke

**Service-Hotline Deutschland 01805 001388**

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,  
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)



## Telefon anschließen

Schließen Sie das Spiralkabel an die Buchsen (11) an. Verwenden Sie nur das mitgelieferte Spiralkabel, da das Gerät mit einem anderen Spiralkabel eventuell nicht funktioniert.

Verbinden Sie das Telefon (14) und die Telefonanschlussdose mithilfe des Telefonkabels. Verwenden Sie nur das mitgelieferte Telefonanschlusskabel, da das Gerät mit einem anderen Telefonanschlusskabel eventuell nicht funktioniert.

## Wandmontage

Ihr Telefon ist zur Wandmontage geeignet. Für die Befestigung des Telefons benötigen Sie zwei Schrauben.

Bohren Sie zwei Löcher im Abstand der vorgesehenen Aufhängungen (100 mm) und lassen Sie die Schrauben 5 mm aus der Wand herausstehen.

Setzen Sie das Telefon an den Aufhängungen auf die Schrauben und schieben Sie es etwas nach unten.

**Service-Hotline Deutschland 01805 001388**

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,  
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)

## **Anruf annehmen**

Wenn das Telefon klingelt, heben Sie den Hörer ab und führen Sie das Gespräch.

## **Gespräch beenden**

Um ein Gespräch zu beenden, legen Sie den Hörer auf.

## **Anrufen**

Heben Sie den Hörer ab.

Warten Sie, bis Sie das Freizeichen hören.

Wählen Sie die gewünschte Telefonnummer mit den Ziffertasten (4).

## **Wahlwiederholung**

Ihr Telefon speichert die zuletzt gewählte Rufnummer. Um die zuletzt gewählte Rufnummer erneut anzurufen, heben Sie den Hörer ab und warten Sie, bis Sie das Freizeichen hören. Drücken Sie die Taste Wahlwiederholung (8). Die zuletzt gewählte Nummer wird automatisch gewählt.

## **Flash-Taste / Flashzeit**

Mit der Flash-Taste R (7) werden gewisse Zusatzdienste des öffentlichen Telefonnetzes aktiviert. Flashzeit (9) - Für die Nutzung der Leistungsmerkmale im analogen Netz ist die Flashzeit von 100

**Service-Hotline Deutschland 01805 001388**

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,  
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)



ms richtig. Es kann allerdings z. B. beim Betrieb an einer Telekommunikationsanlage notwendig sein, eine Flashzeit von 300 ms einzustellen. Nähere Informationen dazu entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung der Anlage.

## Hörerlautstärke einstellen

Die Hörerlautstärke wird mit einem Schalter (12) eingestellt.

- Schalter links: Geringe Hörerlautstärke.
- Schalter in die Mitte: Mittlere Hörerlautstärke.
- Schalter rechts: Verstärkung auf +35 dB.

**Achtung: Dieses Telefon kann sehr hohe Lautstärken wiedergeben, wenn der Verstärker aktiviert ist und der Lautstärkeregler auf Maximum steht. Große Vorsicht ist geboten beim Wechsel zwischen Benutzern mit normalem Gehör und vermindertem Gehör.**

## Klingellautstärke einstellen

Die Klingellautstärke wird mit einem Schalter (15) eingestellt.

- : Klingellautstärke aus.
- : Klingellautstärke leise.
- : Klingellautstärke hoch.

## **Sicherheitshinweise**

Lesen Sie diese Bedienungsanleitung sorgfältig durch und bewahren Sie sie gut auf.

## **Bestimmungsgemäße Verwendung**

Dieses Telefon ist geeignet für das Telefonieren innerhalb eines analogen Telefonnetzes. Jede andere Verwendung gilt als nicht bestimmungsgemäß. Eigenmächtige Veränderungen oder Umbauten sind nicht zulässig. Öffnen Sie das Gerät in keinem Fall selbst und führen Sie keine eigenen Reparaturversuche durch.

## **Aufstellungsort**

Beachten Sie bitte:

- Stellen Sie Ihr Telefon auf eine flache, ebene Oberfläche bzw. befestigen Sie es an der Wand.
- Verlegen Sie die Anschlusskabel so, dass keine Stolperfallen entstehen.
- Halten Sie einen Abstand von ca. 1 Meter zu anderen elektronischen Geräten ein, um eine gegenseitige Beeinflussung zu vermeiden.
- Vermeiden Sie Belastungen durch Rauch, Staub, Erschütterungen, Chemikalien, Feuchtigkeit, Hitze oder direkte Sonneneinstrahlung.

**Service-Hotline Deutschland 01805 001388**

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,  
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)

## Entsorgung

Sie sind gesetzlich zur sachgerechten Entsorgung von Gebrauchsgütern verpflichtet. Das nebenstehende Symbol auf Ihrem Telefon bedeutet, dass elektrische und elektronische Altgeräte und Batterien getrennt vom Hausmüll zu entsorgen sind.



Elektrische oder elektronische Geräte entsorgen Sie bei einer Sammelstelle eines geeigneten Entsorgungsträgers. Batterien entsorgen Sie beim batterievertreibenden Handel sowie bei zuständigen Sammelstellen, die entsprechende Behälter bereitstellen.

Verpackungsmaterialien entsorgen Sie entsprechend den lokalen Vorschriften.



## Pflegehinweise

- Reinigen Sie die Gehäuseoberflächen mit einem weichen und fusselfreien Tuch.
- Verwenden Sie keine Reinigungsmittel oder Lösungsmittel.

## Garantie

AMPLICOMMS - Geräte werden nach den modernsten Produktionsverfahren hergestellt und geprüft. Ausgesuchte Materialien und hoch

**Service-Hotline Deutschland 01805 001388**

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,  
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)

entwickelte Technologien sorgen für einwandfreie Funktion und lange Lebensdauer.

Ein Garantiefall liegt nicht vor, wenn die Ursache einer Fehlfunktion des Geräts bei dem Telefonnetzbetreiber oder einer eventuell zwischengeschalteten Nebenstellenanlage liegt. Die Garantie gilt nicht für die in den Produkten verwendeten Batterien, Akkus oder Akkupacks. Die Garantiezeit beträgt 24 Monate, gerechnet vom Tage des Kaufs.

Innerhalb der Garantiezeit werden alle Mängel, die auf Material- oder Herstellungsfehler zurückzuführen sind, kostenlos beseitigt. Der Garantieanspruch erlischt bei Eingriffen durch den Käufer oder durch Dritte. Schäden, die durch unsachgemäße Behandlung oder Bedienung, natürliche Abnutzung, durch falsches Aufstellen oder Aufbewahren, durch unsachgemäßen Anschluss oder Installation sowie durch höhere Gewalt oder sonstige äußere Einflüsse entstehen, fallen nicht unter die Garantieleistung.

Wir behalten uns vor, bei Reklamationen die defekten Teile auszubessern, zu ersetzen oder das Gerät auszutauschen. Ausgetauschte Teile oder ausgetauschte Geräte gehen in unser Eigentum über. Schadenersatzansprüche sind ausgeschlossen, soweit sie nicht auf Vorsatz oder grober Fahr-



lässigkeit des Herstellers beruhen.

Sollte Ihr Gerät dennoch einen Defekt innerhalb der Garantiezeit aufweisen, wenden Sie sich bitte unter Vorlage Ihrer Kaufquittung ausschließlich an das Geschäft, in dem Sie Ihr AMPLICOMMS - Gerät gekauft haben. Alle Gewährleistungsansprüche nach diesen Bestimmungen sind ausschließlich gegenüber Ihrem Fachhändler geltend zu machen. Nach Ablauf von zwei Jahren nach Kauf und Übergabe unserer Produkte können Gewährleistungsrechte nicht mehr geltend gemacht werden.

## Konformitätserklärung

Dieses Gerät erfüllt die Anforderungen der EU-Richtlinie:



1999/5/EG Richtlinie über Funkanlagen und Telekommunikationsendeinrichtungen und die gegenseitige Anerkennung ihrer Konformität. Die Konformität mit der o. a. Richtlinie wird durch das CE-Zeichen auf dem Gerät bestätigt.

Für die komplette Konformitätserklärung nutzen Sie bitte den kostenlosen Download von unserer Website **[www.amplicomms.eu](http://www.amplicomms.eu)**.

**Service-Hotline Deutschland 01805 001388**

(Kosten bei Drucklegung: 14 ct/Min. aus dem dt. Festnetz,  
max. 42 ct/Min. aus den Mobilfunknetzen)